

Oleje hydrauliczne

HYDROL® PREMIUM HV

Jakość:	Klasa jakości wg ISO 6743/4 – HV
Lepkość:	ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

Charakterystyka

Oleje hydrauliczne Hydrol® Premium HV otrzymywane są na bazie rafinowanych olejów mineralnych i bezcynkowego pakietu dodatków uszlachetniających.

Cechy charakterystyczne:

Wysoki poziom własności użytkowych:

- doskonała charakterystyka lepkościowo-temperaturowa (wskaźnik lepkości rzędu 150) umożliwiająca stosowanie oleju w układach hydraulicznych eksploatowanych w warunkach zmiennych temperatur,
- wysoka stabilność termiczna i hydrolityczna,
- wysoka odporność na utlenianie,
- wysoka zdolność do przenoszenia obciążeń (badanie na stanowisku FZG, stopień obciążenia niszczącego > 12) i bardzo dobre własności przeciwzużyciowe,
- bardzo dobra filtrowalność,
- bardzo dobra odporność na pienienie,
- kompatybilność z uszczelnieniami.

Oleje hydrauliczne Hydrol® Premium HV są mieszalne z innymi olejami mineralnymi hydraulicznymi na pakietach bezcynkowych.

Zastosowania

Wysoka trwałość olejów hydraulicznych Hydrol® Premium HV umożliwia ich zastosowanie w wysokoobciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, pracujących w skrajnie trudnych warunkach wysokich ciśnień i w szerokim zakresie temperatur. Nowo wprowadzona, unikalna, formuła zastosowana podczas produkcji tych olejów gwarantuje, że mogą one pracować znacznie dłużej niż standardowe mineralne oleje hydrauliczne.

Opakowanie

Normy, aprobaty, specyfikacje

DIN 51524 cz. 3

Parametry fizyko-chemiczne

Parametry	Jedn.	Wartości typowe						
		15	22	32	46	68	100	150
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40C	mm ² /s	14,2	23,4	33,9	45,3	66,9	97,3	141,4
Wskaźniki lepkości	-	153	152	150	148	146	146	145
Temperatura płynięcia	C	-39	-37	-36	-34	-30	-28	-23
Temperatura zapłonu	C	191	195	202	210	221	233	241
Odporność na pienienie:								
☞• skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25C, ml		30	25	20	20	20	20	20
☞• trwałość piany: objętość piany po 10 min. Odstania w temperaturze 25C								
Działanie korodujące na płycie miedzianej, 3 h/120C, stopień korozji	wzorce	1 a	1 a	1 a	1 a	1 a	1 a	1 a
Własności deemulgujące - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania: - 40 - 43 ml oleju - 37 - 40 ml wody - 0 - 3 ml emulsji w temperaturze	min	10	10	10	10	12	20	30
	C	54					82	
Zdolność oleju do wydzielania powietrza w temperaturze 50 C	min	3	3	5	5	7	-	-
Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, stopień obciążenia niszczącego, nie niższy niż	-	-	-	12	12	12	12	12
Odporność na ścianie (250 cykli), spadek lepkości w temperaturze 40C	%	4	4	4	4	4	4	4

UWAGA: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

Zobacz także:

- [HYDROL PREMIUM HV 15,22,32,46,68,100,150](#)
- [MSDS Hydrol Premium HV 15 - 150 ENGLISH](#)

Copyright 2008 by ORLEN

